



trotec

Série Speedy

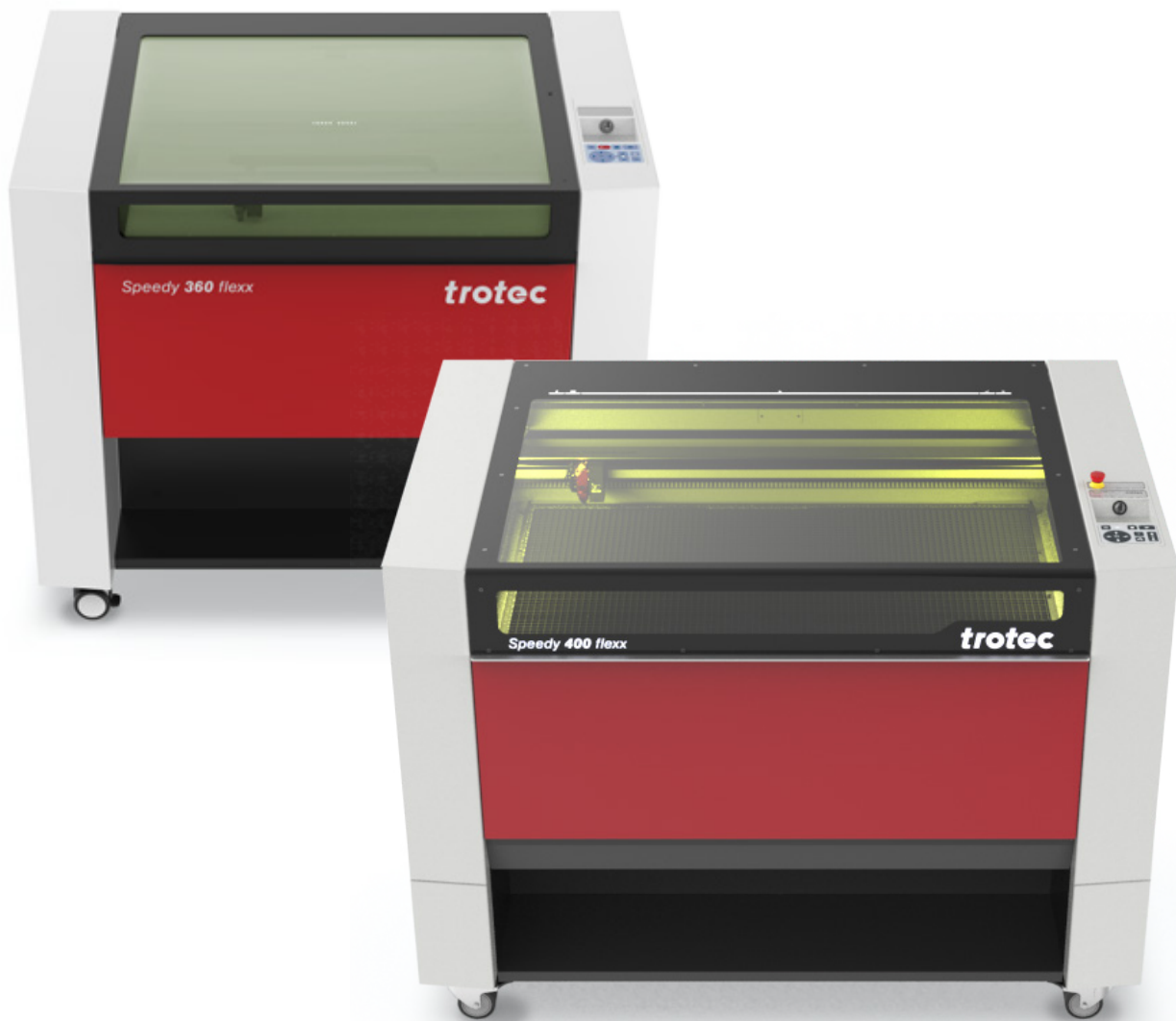
***La gravure laser Speedy -
La Rentabilité et le Design
associés***

La Rentabilité et le Design associés



Les machines de gravure laser de la série Speedy vous inspireront par leur rapidité, leurs caractéristiques intelligentes et leur conception technique innovante. Pour les enseignants, les graphistes, les écoles et universités, les utilisateurs créatifs ou industriels, nos solutions de classe mondiale offrent un véritable avantage concurrentiel.

La personnalisation ou l'individualisation procure une réelle plus-value des produits en bois, en plastique ou en verre. En effet, le traitement laser permet d'obtenir des bords de découpe nets, sans traitement complémentaire du matériau, notamment avec l'acrylique. Vous aurez également la possibilité de marquer de manière permanente, les numéros de série sur vos composants métalliques, pour toute application de traçabilité. De la même manière, vous pourrez créer des prototypes à partir de carton ou de MDF. Que vous souhaitiez démarrer votre activité ou travailler de manière plus efficace, nos systèmes laser ont été développés pour un fonctionnement 24/7 et vous permettent de travailler de manière rapide, productive et fiable.



Depuis son lancement en 1999, la « Speedy » est la machine de gravure laser la plus rapide sur le marché et instaure continuellement de nouveaux standards : aujourd'hui, sa vitesse de gravure s'élève à 4,2 m/seconde avec une accélération de 5 g. La technologie InPack™ brevetée garantit la plus haute durée de vie des axes et par conséquent une production fiable. Par ailleurs, la communication bidirectionnelle entre le laser et le logiciel permet un plein contrôle et une flexibilité totale. Avec une source laser CO₂ et fibré en une seule machine laser, l'invention également brevetée de Trotec « Speedy Flexx » offre des possibilités d'application infinies.

La ligne de produits est 100 % développée et fabriquée en Autriche, vendue par le biais de plus de 17 filiales et permet aux clients de plus de 90 pays d'améliorer considérablement leur profit. Chez Trotec, nous mettons un point d'honneur à conseiller et accompagner nos clients. En effet, l'académie Trotec vous propose des formations sur la technologie et les matières à graver, tout en veillant à respecter la mise à jour des connaissances de ses équipes techniques et commerciales. En parallèle, nous saurons également vous proposer une large gamme de produits : systèmes d'extraction, matières à graver laser et mécanique et pièces détachées, afin de répondre à tous vos besoins. En tant que fabricant de systèmes laser de haute technologie, Trotec mise sur le développement systématique de son avance technologique tout en étant proche de ses clients.

Speedy : une gamme pour tous !



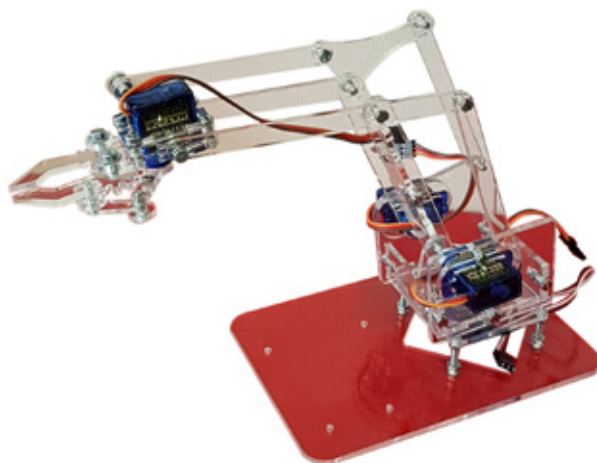
Personnalisation avec la gravure laser Plus-value pour les clients, plus de bénéfice et profit pour le graveur.

Les produits avec un message personnalisé rencontrent de plus en plus de succès. Le domaine d'application d'un graveur est très polyvalent. Les entreprises et les clients finaux peuvent augmenter leur chiffre d'affaires en élargissant leur gamme de produits. L'offre pour les clients finaux est aussi variée que les matières proposées : qu'il s'agisse de cadres photos, de verres à vin ou de stylos, une personnalisation avec le nom, du texte, des logos ou des photos sur de tels articles deviennent des objets uniques. Il en va de même pour les entreprises - enseignes, tampons, médailles et coupes, plaques signalétiques personnalisées - ou diverses gravures à façon représentent une branche d'activité lucrative, aussi bien en pièce individuelle qu'en production en série.

Personnalisation avec la gravure laser Pièces uniques pour les clients, des profits plus élevés pour l'artisan

Uniques, individuelles et personnelles – aujourd'hui, les valeurs qualitatives liées à l'unicité d'un travail artisanal sont de plus en plus recherchés et appréciés. L'avantage du laser ? Réaliser chacune de vos idées les plus insolites. Bijoux individualisés, oeuvres d'art, cadeaux personnalisés ou encore accessoires décoratifs dédiés à l'aménagement intérieur, votre imagination n'aura plus de limite ! Pratiquement chaque design peut être réalisé au laser. Grâce à l'attention portée aux détails, le laser vous permettra de réaliser et d'améliorer des produits facilement et rapidement. Qu'il s'agisse de bois, de verre, d'acrylique, de cuir ou de papier, le traitement sans contact des matériaux au laser économise en outre du temps et de l'argent.

Créées pour leurs capacités à procurer des bénéfices, nos machines de gravure laser Speedy sont réputées comme étant les meilleures solutions laser pour la gravure, la découpe et le marquage - tous domaines d'activités confondus.



***Plus-value avec le marquage laser sur les articles publicitaires et promotionnels
Production économique et qualité constante***

Dans l'industrie des articles publicitaires, diverses matières comme l'acier inoxydable, l'aluminium anodisé ou d'autres métaux enduits, sont utilisées pour la réalisation de stylos, clés USB ou porte-clés. Les supports publicitaires en bois comme par exemple les planches à découper, les couteaux ou les porte-clés sont également de plus en plus appréciés. L'objectif : un marquage permanent, noble et durable. Un défi : l'adaptabilité en fonction des produits souvent très différents par leur matériau, leur taille et leur forme. En effet, avec une machine laser, toutes les pièces peuvent être pourvues d'une gravure ou d'un marquage durable et haptique sans longue préparation. Lorsque les paramètres laser sont déterminés, la qualité du marquage reste absolument la même et la post-production est facile à mettre en œuvre. Par ailleurs, que vous produisiez 1 ou 1 000 pièces, les coûts par marquage restent faibles étant donné que les frais pour les clichés, les encres... n'ont pas besoin d'être amortis au préalable. Résultat : des prix imbattables et des marges défiant toute concurrence.

***De l'idée au produit avec la technique laser
L'outil idéal pour le prototypage et la fabrication numérique***

Dans les Fablabs, les maker spaces, les écoles ou les universités, les lasers sont utilisés dans le modélisme, le design industriel, le prototypage ou encore pour de nombreuses autres idées de type DIY. Les possibilités de création incroyables et inspirantes, qu'offrent la technique laser, sont également idéales pour tous les types de projets d'art et de conception. Les machines laser y sont utilisées pour le traitement d'une multitude de matériaux divers tels que le MDF, le carton ou le polystyrène. Grâce à la technologie laser, les utilisateurs ont libre cours lors du développement et de la mise en œuvre de toutes leurs idées. Acquérir une machine laser Trotec, c'est aussi cela : des projets plus inspirants les uns que les autres et cela, en toute simplicité.

Une infinité d'applications !

Les systèmes de gravure et de découpe laser Speedy sont l'outil universel pour de nombreux matériaux et applications. Élargissez votre gamme avec de nouvelles idées de produits.

Une machine laser permet de produire à moindre coût des pièces uniques, des petites séries et des grandes séries. Les lasers Speedy sont utilisés dans de nombreuses applications différentes.



La technique laser dans la fabrication numérique pour les écoles, les universités et les Fablabs



Gravure laser d'une plaque signalétique



Gravure laser sur aluminium anodisé



Personnalisation de prix d'honneur et de trophées



Bords de découpe nets pour les signalétiques en acrylique



Photogravure sur acrylique



Découpe laser de maquettes d'architecture



Personnalisation d'articles publicitaires



Gravure laser de plaques-textes de tampons



Artisanat : Ennoblement de bijoux



Personnalisation sur pierres comme par ex. le marbre ou l'ardoise



Gravure et découpe de panneaux de stationnement et plaques de porte



Ennoblement de textiles par ex. les microfibrés



© Zoran Dobric

Gravure et découpe laser de textiles



Matières à graver – gravure laser de plastiques



Ennoblement du papier avec découpe laser et gravure laser



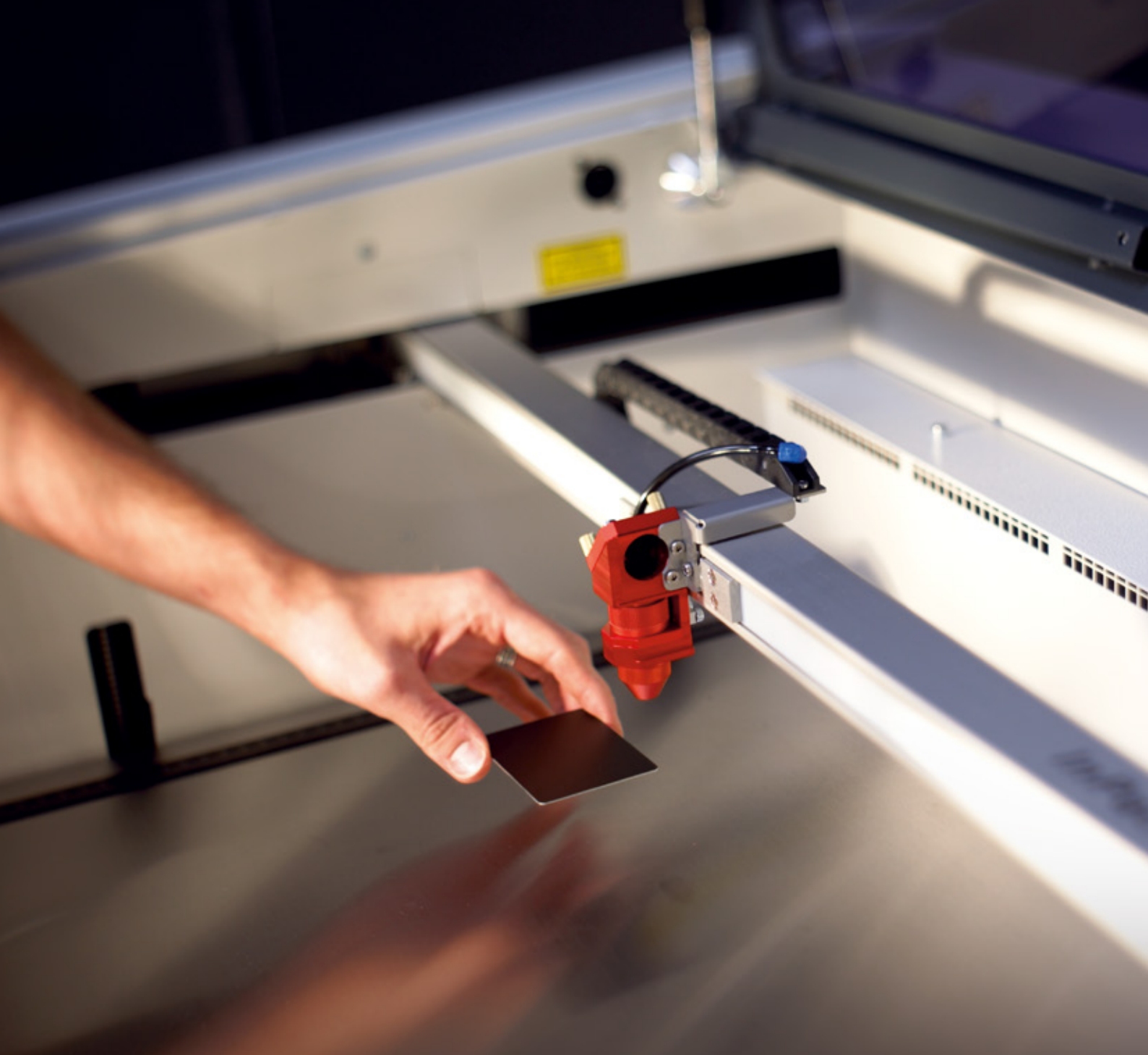
Gravure laser sur verre



Possibilités de création incroyables sur du cuir



Diversité impressionnante de matériaux



Diversité impressionnante de matériaux

Avec les machines laser de la série Speedy, vous pouvez graver, découper ou marquer le plus grand nombre de matériaux possible. Le verre, le plastique, le bois, les textiles, le carton ou le MDF en passant par le caoutchouc, le cuir ainsi que les métaux. Découvrez toutes ces possibilités.

	Gravure		Découpe			Marquage			
Bois	CO ₂	Flexx	CO ₂	Flexx	CO ₂	Flexx			
Verre	CO ₂	Flexx							
Papier blanc	CO ₂	Flexx	CO ₂	Flexx	CO ₂	Flexx			
Papier coloré	CO ₂	Flexx	CO ₂	Flexx	CO ₂	Fibré	Flexx		
Carton	CO ₂	Flexx	CO ₂	Flexx	CO ₂	Flexx			
Cuir	CO ₂	Flexx	CO ₂	Flexx	CO ₂	Fibré	Flexx		
Textiles	CO ₂	Flexx	CO ₂	Flexx	CO ₂	Fibré	Flexx		
Miroir	CO ₂	Fibré	Flexx						
Pierre	CO ₂	Flexx							
Céramique	CO ₂	Fibré	Flexx			CO ₂	Fibré	Flexx	
Liège	CO ₂	Flexx	CO ₂	Flexx	CO ₂	Flexx			
Alimentaires	CO ₂	Fibré	Flexx	CO ₂	Fibré	Flexx	CO ₂	Fibré	Flexx
Métaux									
Aluminium*		Fibré	Flexx				Fibré	Flexx	
Aluminium anodisé*		Fibré	Flexx			CO ₂	Fibré	Flexx	
Métaux précieux		Fibré	Flexx				Fibré	Flexx	
Feuilles de métal jusqu'à 0,2 mm (aluminium, laiton, cuivre, métaux précieux)		Fibré	Flexx		Fibré	Flexx	Fibré	Flexx	
Acier inoxydable*		Fibré	Flexx				Fibré	Flexx	
Métal revêtu (laqué)	CO ₂	Fibré	Flexx						
Laiton		Fibré	Flexx				Fibré	Flexx	
Cuivre		Fibré	Flexx				Fibré	Flexx	
Titan		Fibré	Flexx				Fibré	Flexx	
Plastiques									
Acrylonitrile butadiène styrène (ABS)	CO ₂	Flexx	CO ₂	Flexx			Fibré	Flexx	
Acrylique (PMMA)	CO ₂	Flexx	CO ₂	Flexx					
Caoutchouc (laser)	CO ₂	Flexx	CO ₂	Flexx					
Polyamide (PA)	CO ₂	Flexx	CO ₂	Flexx			Fibré	Flexx	
Polytéréphtalate de butylène (PBT)	CO ₂	Flexx	CO ₂	Flexx			Fibré	Flexx	
Polycarbonate (PC)	CO ₂	Flexx	CO ₂	Flexx			Fibré	Flexx	
Polyéthylène (PE)	CO ₂	Flexx	CO ₂	Flexx			Fibré	Flexx	
Polyester (PES)	CO ₂	Flexx	CO ₂	Flexx			Fibré	Flexx	
Polyéthylène téréphtalate (PET)	CO ₂	Flexx	CO ₂	Flexx			Fibré	Flexx	
Polyimide (PI)	CO ₂	Flexx	CO ₂	Flexx			Fibré	Flexx	
Polyoxyméthylène (POM) c. à d. Delrin®	CO ₂	Flexx	CO ₂	Flexx			Fibré	Flexx	
Polypropylène (PP)	CO ₂	Flexx	CO ₂	Flexx			Fibré	Flexx	
Sulfure de polyphénylène (PPS)	CO ₂	Flexx	CO ₂	Flexx			Fibré	Flexx	
Polystyrène (PS)	CO ₂	Flexx	CO ₂	Flexx			Fibré	Flexx	
Mousse de polyuréthane (PUR)	CO ₂	Flexx	CO ₂	Flexx			Fibré	Flexx	
Mousse (sans PVC)	CO ₂	Flexx	CO ₂	Flexx				Flexx	

Certains matériaux sont incompatibles avec le laser

Malgré la capacité des machines laser à traiter de nombreux matériaux, certains d'entre eux ne doivent pas être gravés ou découpés avec un laser en raison de leur composition chimique. Ces matériaux contiennent des substances dangereuses qui se libèrent sous forme de gaz et de poussières lors du traitement et mettent autant l'utilisateur que le fonctionnement de la machine en danger. Parmi ces matériaux figurent :

- Le cuir ou simili-cuir avec du chrome (VI)
- Les fibres de carbone (carbone)
- Le polychlorure de vinyles (PVC) dont le cuir synthétique à base de PVC
- Le polybutyral de vinyle (PVB)
- Le polytétrafluoroéthylène (PTFE/Téflon®)
- Le béryllium
- Les matériaux contenant des halogènes (fluorine, chlore, brome, iode et astate), les résines époxy et phénolique.

Important : Soyez également prudent(e) avec les matériaux comportant la mention « agent ignifugé » : retardateur de flamme. Cette particularité est souvent obtenue par l'ajout de brome, qui est ensuite libéré lors du traitement laser.

* Les métaux mentionnés peuvent également être traités au laser CO₂. Cela nécessite une étape supplémentaire et l'utilisation de consommables, tels que l'encre de marquage laser.

La Rentabilité et le Design associés

Speedy 100
Pour les utilisateurs exigeants dès la première fois.



Speedy 300
Machine de gravure hautement productive.



Speedy 360
Haute efficacité avec le plus faible encombrement.

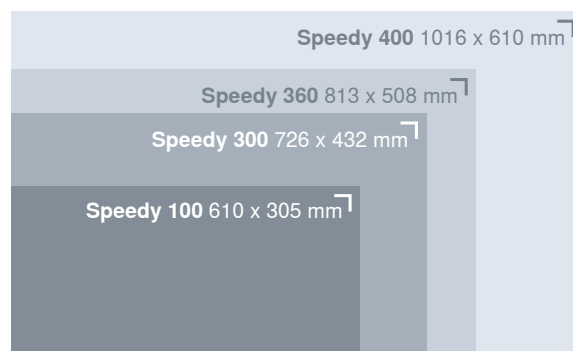


Speedy 400
Productivité et flexibilité maximales.



Surface de travail optimisée.

Toutes les plateformes sont optimisées pour les tailles standard des matériaux : économisez du temps et de l'argent pour la découpe, utilisez davantage de découpes standard par plateau et profitez de l'ensemble de la surface de travail.



Productivité par design.

Trotec développe les machines de gravure laser les plus rapides sur le marché. Le temps, c'est de l'argent : le temps par tâche laser est crucial pour le succès de votre entreprise.

N'attendez plus, augmentez votre capacité de production avec une vitesse de gravure de 4,2 m/s et 5 g ainsi qu'une puissance laser jusqu'à 250 watts. Soyez plus rapide, grâce au contrôle du mouvement OptiMotion™, les tâches de découpe sont jusqu'à six fois plus rapides qu'avec des machines laser comparables sur le marché.

La nouvelle technologie brevetée CeramiCore® brevetée convainc par sa fiabilité, sa qualité de la gravure et sa longévité. Grâce à la technologie InPack™, tous les composants sensibles de la machine de gravure laser, tels que les lentilles, les miroirs ou les moteurs sont protégés contre la poussière.



Flexibilité par design.

Les Speedy Flexx sont dotées d'un laser CO₂ et fibré. Toutes les applications laser CO₂ envisageables ainsi que le marquage par recuit ou la gravure du métal peuvent être réalisés en deux temps trois mouvements. Le laser fibré MOPA offre encore plus de possibilités pour le marquage laser des métaux et des plastiques. La caractéristique spéciale de la technologie Flexx™ brevetée : les deux sources laser sont activées en alternance en fonction du matériau : sur une même tâche, sans changement manuel du tube laser, de la lentille ou de la focalisation.

Le concept de plateau "multifonctions" permet de sélectionner le plateau idéal et de le changer facilement en fonction de votre application. Cela garantit une qualité de traitement et une productivité du plus haut niveau. Utilisez le concept modulaire et choisissez différentes lentilles ou d'autres options telles que l'option de passage ou l'accessoire de gravure rotatif.



Maniabilité par design.

Les machines de gravure laser Speedy sont équipées du plus puissant des logiciels laser : JobControl®. Vous pourrez travailler dans votre programme graphique habituel et envoyez simplement vos tâches au laser en utilisant le pilote d'imprimante. Par ailleurs, un système d'extraction, adapté à votre machine laser, veillera au bon fonctionnement de votre machine-outil tout en conservant l'entretien nécessaire à ce type de machine industriel.

Egalement équipées de la technologie brevetée Sonar™, vous aurez la possibilité d'utiliser la mise au point automatisée par la simple pression d'un bouton. De plus, grâce à l'affichage dynamique du statut et la visualisation à 100 % de la zone de travail, le statut du laser et la progression du traitement pourront être observés directement sur la machine, évitant ainsi des temps d'arrêts inutiles. Enfin, grâce à l'accès ergonomique, le plateau de traitement et les matériaux seront insérés rapidement et facilement tout en ménageant votre dos.



Productivité par design



Machine laser la plus rapide sur le marché

La Speedy 400 est la machine laser la plus rapide sur le marché. Avec une vitesse de gravure de 4,2 m/s et une accélération de 5g, elle surpasse ses concurrents. La cause : deux innovations dûes à une équipe de recherche et développement des plus performante ! La première : un système de déplacement innovant, la seconde : un concept d'entraînement révolutionnaire. L'impact : une hausse significative de la productivité, des cadences plus soutenues et par conséquent, une rentabilité significative.

La nouvelle Speedy 400 est jusqu'à six fois plus rapide pour la découpe en comparaison des autres machines laser sur le marché. Grâce à l'OptiMotion™, la vitesse de découpe et l'accélération sont calculées et optimisées en temps réel sur la base de la géométrie. C'est le standard pour de plus grands systèmes de découpe, mais pour la gravure de taille moyenne c'est une réelle innovation. OptiMotion™ fournit une qualité supérieure pour les courbes et un rendement maximum.

Longue durée de vie, faible maintenance

Avec une vitesse de traitement de 4,2 m/s et une accélération de 5 g, la machine laser Speedy s'est assurée, dès le départ, d'une position de leader sur le marché. Avec l'InPack Technology™, nous avons encore étendu notre avantage en matière de productivité. La conception intégrant tous les composants importants protège de la saleté et de la poussière. Ainsi, vous profitez non seulement d'une vitesse élevée, mais également de coûts opérationnels minimes et d'une durée de vie supérieure à la moyenne.

Fiabilité, qualité de gravure supérieure et longévité

Les systèmes Trotec Laser sont dotés de sources laser du fabricant OEM américain Iradion. La technologie de source laser brevetée CeramiCore® convainc par sa fiabilité, sa qualité de gravure et sa longévité. La particularité : le résonateur de la source laser, c'est-à-dire le point où le faisceau laser est généré, est 100 % céramique. Les lasers céramiques peuvent être exploités avec une pression plus importante, ce qui permet d'obtenir une pulsation meilleure et plus rapide, ce qui est crucial pour la gravure et le marquage à grande vitesse. Les utilisateurs laser bénéficieront ainsi de la plus haute qualité de gravure.

Plus de puissance laser – productivité doublée.

Toutefois, la productivité n'est pas seulement une question de faibles coûts opérationnels, mais c'est également une question de puissance laser plus élevée. En effet : plus de puissance signifie plus de qualité, d'efficacité et ainsi plus de profit. Cette formule s'applique virtuellement à toutes les applications de gravure laser et de découpe. Comparez par vous-même !

Lorsque vous achetez votre Speedy, choisissez plutôt un laser plus puissant dès le départ, ou remplacez l'ancien laser par un modèle plus puissant.



Découpe : lettre acrylique.

Puissance du laser : 80 Watts
Traitement : 65 % effectué
Temps par pièce : 29 secondes

Puissance du laser : 120 Watts
Traitement : 100 % effectué
Temps par pièce : 29 secondes



Gravure : plaque aluminium anodisé.

Puissance du laser : 30 Watts
Traitement : 48 % effectué
Temps par pièce : 55 secondes



Puissance du laser : 80 Watts
Traitement : 100 % effectué
Temps par pièce : 55 secondes

The image shows the interior of a vehicle, likely a truck or van, with a glowing blue light strip running along the ceiling. The text "Speedy 400" is displayed in a white, glowing font on a dark background. The background of the image is a solid red color.

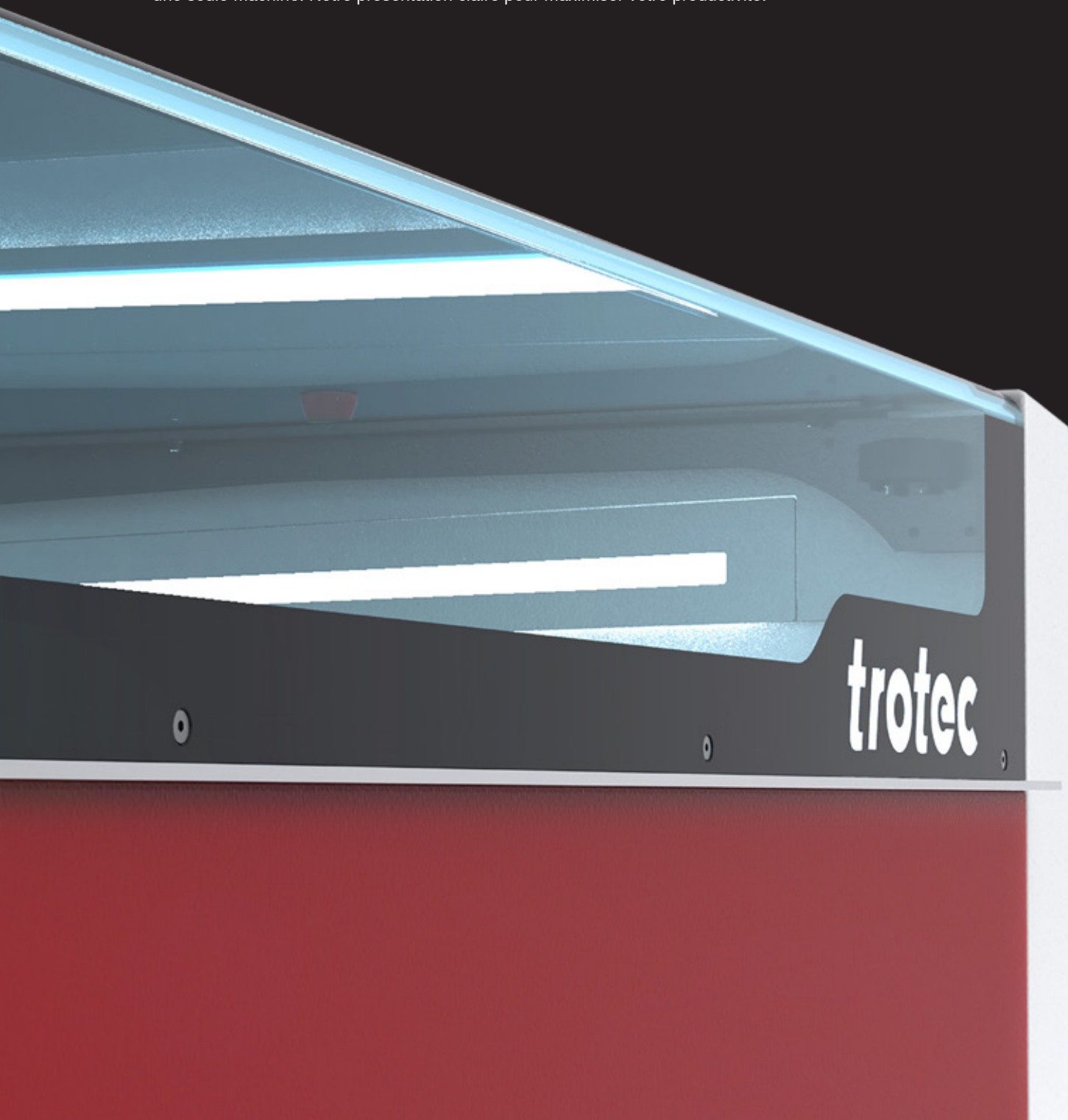
Speedy 400

La nouvelle machine de gravure laser : Speedy 400

La Rentabilité et le Design associés

Productif. Flexible. Plus rapide que jamais.

Avec une vitesse de gravure de 4,2 m/s, une accélération de 5 g et le système de déplacement révolutionnaire OptiMotion™, la nouvelle Speedy 400 établit de nouvelles normes et dépasse toutes les vitesses record. La surface de travail de 1 016 x 610 mm a été optimisée pour la plupart des formats de plaques de matières telles que l'acrylique ou le bois. Avec une puissance laser allant jusqu'à 250 watts, la gravure et la découpe laser vont encore plus vite. Grâce à la technologie Flexx™ brevetée, vous utilisez une source laser CO₂ et fibré en une seule machine. Notre présentation claire pour maximiser votre productivité.



Flexibilité par le design

Options et caractéristiques : sources de revenus.



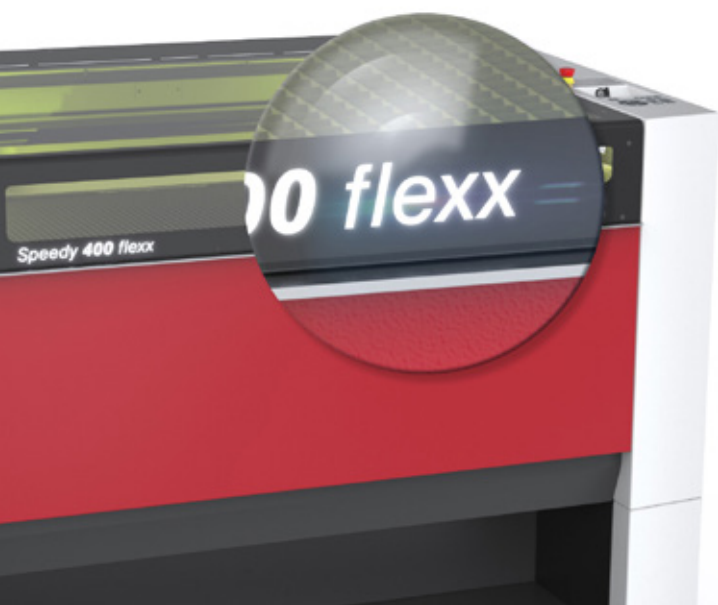
READY FOR **Flexx**

Possibilités d'application infinies

En ce qui concerne la technologie Flexx™ brevetée, deux sources laser – CO₂ et fibré – sont intégrées dans une machine, permettant ainsi de traiter une multitude de matériaux divers en une seule étape de travail. Pour la gravure et la découpe de plastique, bois, caoutchouc, cuir et de nombreux autres matériaux, la source laser CO₂ convient parfaitement. Quant à l'outil adéquat pour le marquage des métaux et pour modifier la couleur du plastique, c'est la source laser fibré.

Les caractéristiques clés de la fonction brevetée Flexx : les deux sources laser sont activées en alternance en fonction du matériau : sur une même tâche, sans changement manuel du tube laser, de la lentille ou de la focalisation. Les sources laser sont facilement affectées en pressant sur un bouton dans le logiciel JobControl®. Toutes les applications laser CO₂ envisageables ainsi que le marquage par recuit ou la gravure du métal peuvent être réalisés en deux temps trois mouvements. Au quotidien, cela garantit des gains de temps et de flexibilité considérables. La branche d'activité peut être rapidement et facilement étendue.

Chaque machine de gravure laser de la série Speedy est "prête pour la Flexx". Cela signifie que chaque Speedy peut être modernisée avec une source laser additionnelle. Cela vous garantit d'être préparé pour l'avenir. Modernisez dès que vous êtes prêt.



Encore plus de possibilités pour le marquage laser des métaux et des plastiques.

Avec l'introduction de la nouvelle Speedy 400, Trotec établit de nouveaux standards dans le marquage laser de métaux et de plastiques avec des systèmes laser plotter. Riches en succès depuis son lancement sur le marché en 2005, la technologie Flexx™ a été développée davantage – résultant de marquage avec des contrastes plus élevés sur les plastiques et de marquage noir sur l'aluminium anodisé. La source laser fibré MOPA, qui est intégrée dans le système plotter, à la place de la source laser fibré, le rend désormais possible.

En plus du marquage laser de qualité supérieure, la productivité est un autre avantage du laser MOPA : les marquages ou les gravures profondes de qualité équivalente peuvent être mises en œuvre plus rapidement qu'avec un laser fibré traditionnel.

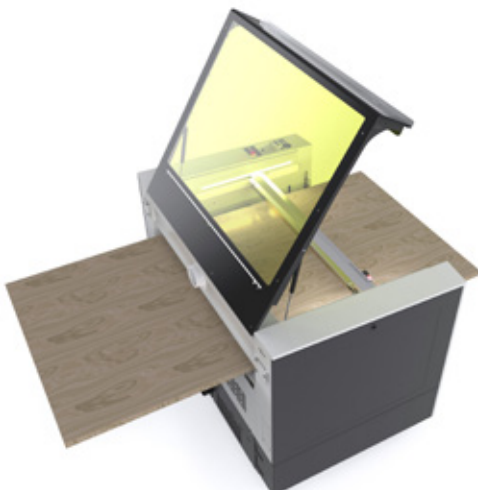
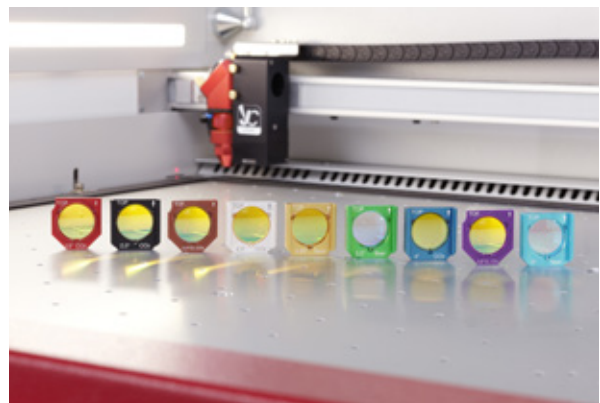


Gravure rotative simplifiée.

Avec le tourne cylindre, vous gravez des objets coniques, cylindriques et sphériques, tels que des verres, tasses, vases et bouteilles de différentes tailles et diamètres. Lorsque le tourne cylindre est utilisé, un mouvement rotatif remplace le mouvement de l'axe dans la direction Y. Une fixation spéciale permet même d'usiner des objets avec des découpes, plus ou moins grandes, qui ne peuvent être traitées avec un tourne cylindre conique standard.

Huit lentilles focales pour des résultats parfaits.

En règle générale, la bonne utilisation de la lentille est la suivante : plus les graphismes sont détaillés, plus la distance focale est courte lors de la gravure au laser. Et plus le matériau à découper au laser est épais, plus la distance focale doit être grande. Pour cette raison, Trotec vous propose huit lentilles différentes pour des résultats parfaits.



Gravure d'éléments volumineux.

Une flexibilité complète implique également d'être en mesure de travailler sur des pièces plus grandes que la machine elle-même. Avec son option "traversante", la Speedy y parvient aisément. Cette option traversante vous permet le traitement de pièces très longues et volumineuses telles que des portes, des panneaux muraux en bois ou de grandes plaques. (Notez que lors de l'utilisation de cette ouverture, la Speedy devient un appareil de classe de sécurité laser 4.)

Flexibilité par le design

Concept de plateau "multifonctions".

Le concept de plateau "multifonctions" permet une configuration optimale pour l'ensemble des applications de découpe et de gravure laser. Vous pouvez choisir le plateau idéal selon l'application et le changer tout aussi simplement que rapidement afin d'augmenter votre qualité de travail et votre productivité.



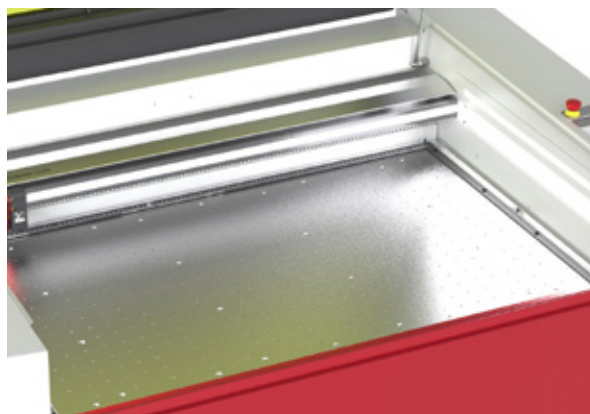
Plateau de travail "grille" aluminium.

Le robuste plateau de découpe "universel" offre une grande stabilité et est particulièrement adapté aux travaux de découpe. En particulier pour les pièces de moins de 100 mm, parce qu'elles restent en position et parfaitement à plat après la découpe.



Plateau de travail à lames acrylique.

Le plateau de découpe à lames acrylique empêche les réflexions du laser lors de la découpe. Il est ainsi particulièrement bien adapté pour la découpe de feuilles acrylique de plus de 8 mm d'épaisseur et pour les pièces de plus de 100 mm après la découpe. Les lames peuvent être placées individuellement, ce qui permet de régler le plateau pour chaque application.



Plateau aspirant.

Le plateau aspirant fixe le matériau sur le plateau de travail par une dépression. Les avantages : ce plateau permet de garantir une mise au point correcte sur toute la surface de travail, donc des résultats de gravure parfaits, ainsi qu'une manipulation très efficace, puisqu'aucune fixation manuelle n'est nécessaire. Le plateau aspirant est idéal pour les matériaux fins et légers (papiers, films, etc.) nécessitant d'être placés à plat.



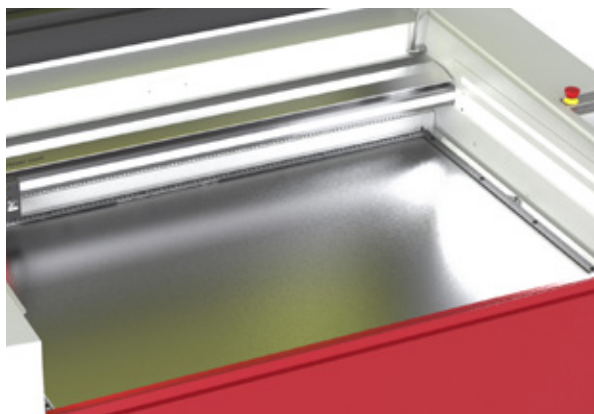
Plateau de travail à lames aluminium.

Le plateau de découpe à lames aluminium permet d'une part, une bonne découpe de matériaux épais (à partir de 8 mm) et d'autre part, le maintien des pièces qui sont découpées d'une largeur supérieure à 100 mm. Les lames individuelles et positionnables permettent au plateau de s'adapter à toute application.



Plateau de travail "grille" acrylique.

Le plateau à grille acrylique empêche les réflexions du laser pendant la découpe, ce qui en fait le meilleur choix lors du travail de pièces en acrylique, matières à graver, films plastiques et pièces inférieures à 100 mm. Chaque pièce traitée reste bien en place et à plat après la découpe.



Plateau de travail ferromagnétique.

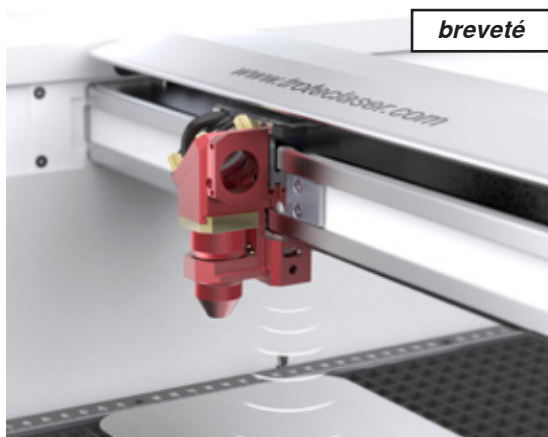
Le plateau de travail ferromagnétique permet de fixer par des aimants, les matériaux les plus fins (papiers, films, feuilles) afin d'obtenir la surface la plus plane possible. Ce plateau offre des résultats optimaux pour les applications de gravure et de marquage laser.



Plateau nid d'abeilles.

Le plateau nid d'abeilles est particulièrement adapté pour les applications nécessitant un minimum de réflexions et une planéité optimale de la matière. Ce plateau est recommandé lors de l'utilisation du plateau aspirant.

Convivialité par le design



breveté

Mise au point automatique avec la technologie Sonar™

Le bon réglage du point focal, c'est-à-dire la bonne distance entre la tête du laser du système Trotec Laser et le matériau à traiter, est décisif pour un résultat d'application parfait. La technologie Sonar™ brevetée est la méthode la plus simple pour la mise au point numérique sur la surface de la pièce à usiner pour les graveurs laser. Elle détermine cette distance à chaque position du plateau de travail de manière ultra précise et efficace. Sur simple pression d'un bouton, le capteur à ultrasons reconnaît la surface de la pièce à usiner au niveau de la tête du laser. Le point focal est ainsi déterminé automatiquement et le plateau de travail se déplace alors de manière autonome dans la bonne position focale.

Chargement et déchargement rapides

Plus d'ergonomie

La Speedy 360 et la Speedy 400 sont sans barre avant et facilite ainsi l'accès ergonomique à la zone de travail. Le chargement/déchargement même de pièces de gros volume et lourdes ou du tourne cylindre devient un jeu d'enfant. Le chargement s'effectue à hauteur des hanches, ce qui réduit au minimum la force déployée. La porte avant peut être entièrement rabattue vers le bas. Cela permet de placer des tables de travail ou des matériaux en prenant soin de son dos.

Statut du laser détecté rapidement

Avec le nouvel affichage dynamique sur le capot, le statut du laser et l'avancement du traitement sont visibles directement sur la machine. Cette fonction permet de visualiser en un coup d'œil si le laser est allumé, si une tâche a été achevée ou arrêtée, quelle source laser est activée, etc. Un temps d'arrêt inutile peut ainsi être évité, économisant du temps et de l'argent.



brevet en cours



Design transparent pour un confort maximal

Grâce au design transparent du couvercle et de l'éclairage à LED, vous avez une visibilité parfaite de l'intérieur de la machine et un éclairage uniforme sur toute la zone de travail. Cela améliore le confort de l'utilisateur et permet également un réglage plus rapide des tâches de gravure et de découpe.

Meilleur environnement avec les systèmes d'extraction Atmos

Avec la série de modèles Atmos, Trotec mise aussi sur de nouvelles normes pour les systèmes d'extraction. En effet, en tant que fabricant unique nous produisons des modèles adaptés de manière optimale à la machine laser correspondante. Le système d'extraction adapté veille à un fonctionnement sûr et propre de votre machine laser, élimine de manière fiable les poussières et les gaz de l'espace de travail et filtre les odeurs grâce aux filtres à charbon actif, qui peuvent être générées pendant le traitement laser. Le système d'extraction Atmos facilite ainsi la meilleure qualité de gravure et de découpe possible.



Pur.

La filtration efficace et complète de la poussière, du gaz et des odeurs, augmente la durée de vie de votre système laser et assure un environnement de travail propre et sain pour chaque utilisateur.

Intelligent.

Nous avons passé plusieurs années à travailler sur l'interaction entre les systèmes laser et l'extraction. Par conséquent, des fonctionnalités telles que : le réglage via un clavier numérique, la technologie FlowControl et encore le control via logiciel ou l'application iOS de Trotec sont autant d'avantages facilitant votre travail au quotidien.

Économique.

Une bonne solution d'extraction améliore les résultats de gravure et de découpe. Les coûts d'entretien réduits sont garantis grâce à des solutions de filtration sophistiquées. Grâce à la communication laser bidirectionnelle, l'extraction n'est activée que lorsqu'elle est nécessaire. Ainsi, l'optique laser est protégée de manière optimale et la durée de vie du filtre est maximisée. Votre avantage : grâce à Trotec Service, le système d'aspiration Atmos est maintenu en même temps que votre laser grâce à un seul fournisseur.

Atmos Nano

Particulièrement peu encombrant et facile à transporter, adapté de manière optimale aux applications au laser fibré avec des particules de poussières ultra fines et un développement minime d'odeurs.

Atmos Cube

Constitue une unité avec l'appareil à laser et fonctionne en même temps en tant que support, pour les applications avec un développement faible de poussières.

Atmos Mono

Version autonome avec une turbine pour les applications avec un développement moyen de poussières. En tant que variante Atmos Mono Plus pour des applications dégageant de fortes odeurs

Atmos Duo Plus

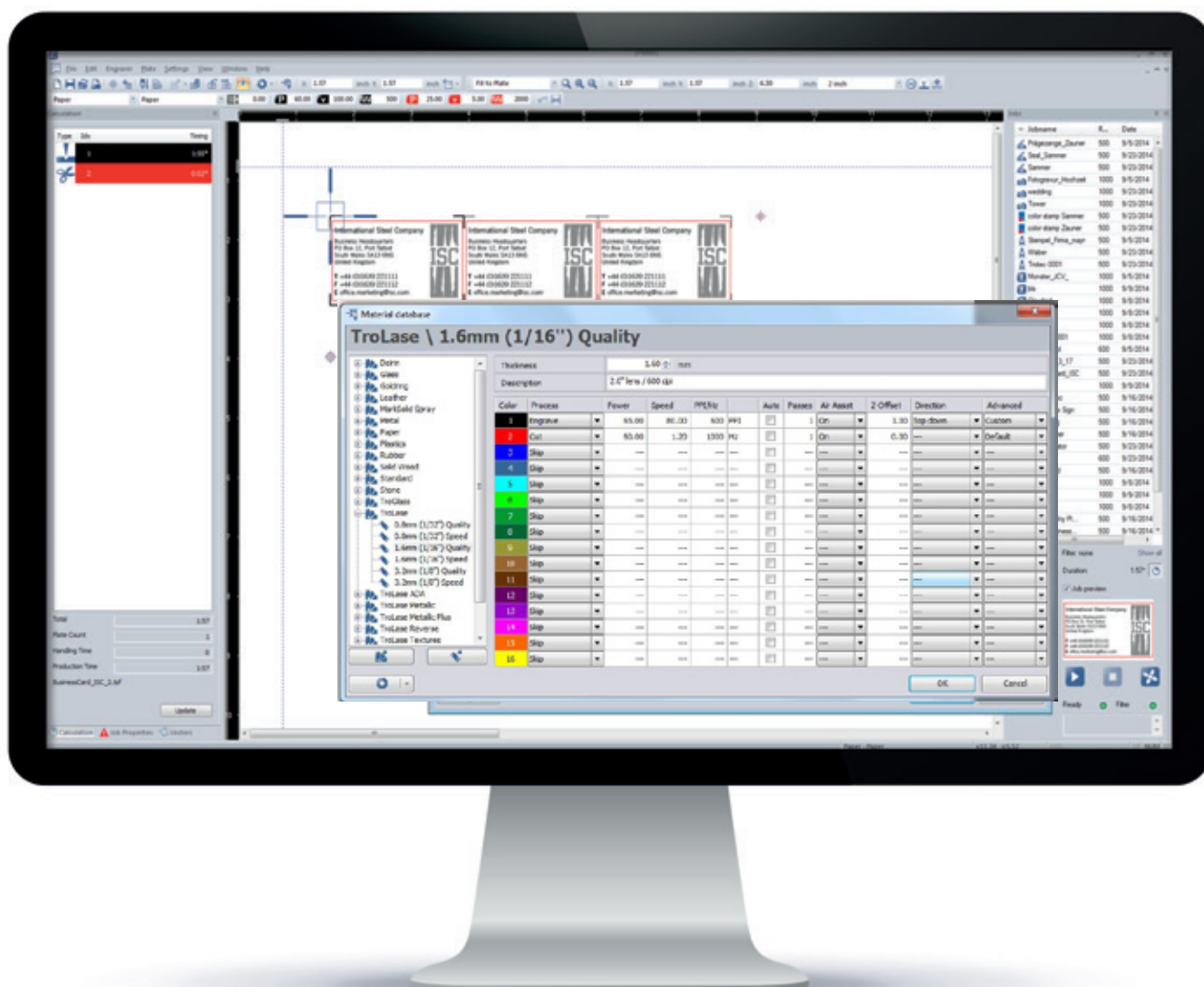
Version autonome avec deux turbines pour une puissance double en cas d'applications exigeantes.

Atmos Pré-Filtre

L'utilisation d'un système de pré-filtre à décolmatage automatique est recommandée s'il y a une grande quantité de poussière à filtrer. Celui-ci est positionné entre la machine laser et le système d'extraction. Si des particules particulièrement tenaces sont produites (par exemple lors du traitement de l'acrylique), le préfiltre peut également être équipé d'une unité de dosage d'additifs en option.

Convivialité par le design

Logiciel laser JobControl®.



Simplement intuitif. Travaillez de manière efficace.

Notre pack logiciel JobControl®, intégrant notre gamme de machines laser Speedy, a également été développé sur la base d'une utilisation facile et d'une efficacité maximale. Il combine, grâce à de nombreuses caractéristiques importantes, la réussite, un usage intuitif et un tableau de bord permettant aussi bien aux débutants qu'aux utilisateurs experts, de se lancer immédiatement tout en obtenant des résultats de haute qualité et digne d'un professionnel !

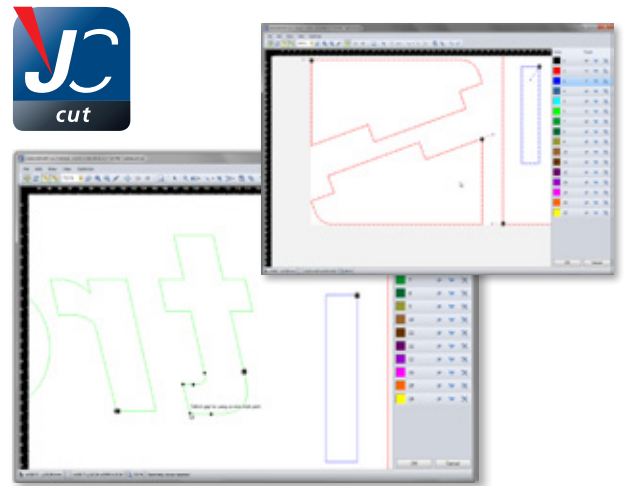
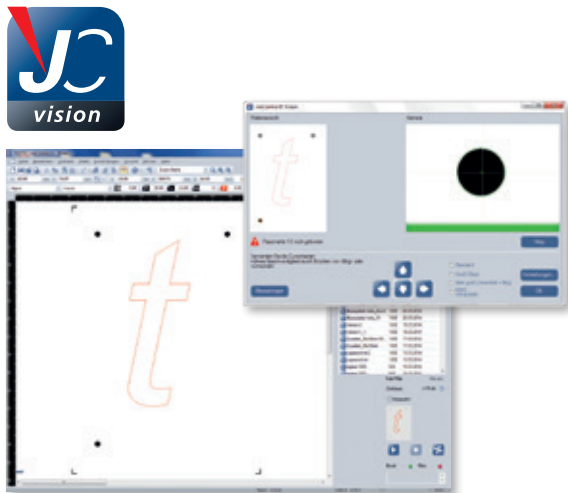
Aussi simple que l'impression.

Le logiciel JobControl® est un outil qui permet à chaque utilisateur de contrôler immédiatement toutes les fonctions laser grâce à son utilisation très simple. Notre logiciel laser permet un travail rapide et efficace avec votre logiciel graphique familier ou le programme Windows®. Par exemple, avec Photoshop®, AutoCAD®, Adobe Illustrator®, Inkscape®, Corel Draw®, etc. Comme pour imprimer, l'utilisateur envoie simplement son fichier graphique finalisé vers le laser par le biais du pilote d'imprimante spécial Trotec. En activant le bouton de lancement, la machine commence à graver ou à découper le matériau inséré avec les paramètres enregistrés. Et voilà !

Aussi productif que vous.

Outre un usage immédiat, JobControl® offre une multitude de caractéristiques intelligentes qui rendent votre réussite encore plus probable. Par exemple, la communication bidirectionnelle, la calculatrice JobTime, les marqueurs, le classement des vecteurs, l'aperçu du travail et bien d'autres :

- La base de données des matériaux propose des paramètres pour plus de 50 matériaux différents parmi lesquels choisir. Tout nouveau matériau peut être ajouté rapidement et simplement.
- Les types de processus stockés dans le pilote d'imprimante simplifient le travail quotidien en optimisant automatiquement les processus graphiques nécessaires.
- De plus, JobControl® peut être personnalisé davantage et adapté à vos besoins avec des paramètres avancés.



JobControl® Vision

Découpe laser précise de matériaux imprimés.

Créez des détails étonnants et répondez aux exigences strictes avec Trotec JobControl® Vision. Le module Vision utilise des marques pour déterminer la position et la rotation de feuilles imprimées sur la zone de travail du laser. Le système détecte les distorsions d'impression et ajuste le chemin de découpe, de manière dynamique pour s'adapter à la pièce. Cela fonctionne aussi bien avec des matériaux souples que des matériaux rigides. Cela accélère votre production et les mauvaises coupes coûteuses peuvent être évitées. Cela garantit un produit fini parfaitement découpé.

JobControl® Cut

Optimisation intégrée des travaux de découpe laser dans JobControl®.

JobControl® Cut est une solution personnalisée et entièrement intégrée dans notre logiciel laser Trotec. Il permet de traiter facilement et d'optimiser les géométries de découpe, sans modifier les géométries originales dans le logiciel graphique. En seulement quelques étapes, les ordres de couleurs sont changés, les espaces de découpe sont remplis automatiquement, les points de départ sont définis, la précision d'ajustage des composants est sécurisée, les zones d'entrée et de sortie sont définies et le temps de traitement est optimisé. Pour un résultat de découpe parfait.

Achats Simples

Les meilleures Matières à Graver sont désormais disponibles en ligne.



Trotec initiateur d'un concept novateur ? Positif ! Aujourd'hui, Trotec est votre unique source de matériaux et d'équipement laser ! En effet, nous avons la capacité de vous proposer des matériaux économiques de haute qualité et des machines laser, nous propulsant aujourd'hui, leader sur le marché et en parallèle, des équipes techniques dotées d'une expertise sans faille, tant sur les matières que sur les machines. Notre gamme complète de machines laser et matières à graver comprend : des panneaux en bois 100% laser (y compris le MDF et le contreplaqué), des feuilles d'acrylique (avec plus de 100 couleurs et surfaces différentes), une large gamme de matières bi-couche (y compris les matières à graver multicouches pour le laser ou le fraisage mécanique), papiers etc... Outre le côté pratique d'une solution à source unique, l'utilisation de nos matériaux permet de nombreux avantages.

Par exemple :

- Un prix très bas sur des produits premium,
- Une conception améliorée pour de meilleurs résultats,
- Une assistance technique interne,
- Une livraison rapide,
- Des achats en ligne simples.

Les matériaux Trotec sont testés pour déterminer les paramètres laser. Les paramètres sont enregistrés dans les réglages du logiciel laser JobControl®. Cela vous permet de vous épargner les essais coûteux et chronophages pour trouver les paramètres idéaux. Pour chaque groupe de produits, nous proposons deux types de paramètres :

Des paramètres optimisés en matière de temps et de qualité.

- Les paramètres orientés vers la qualité sont particulièrement utiles pour les applications de gravure avec des détails fins, des petites tailles de police et un contraste élevé. Ces paramètres optimisent également la découpe laser, y compris les applications avec des bords acryliques brillants, polis à la flamme.
- Les paramètres orientés vers la vitesse sont recommandés lorsque le travail doit être réalisé rapidement et qu'un niveau de détail légèrement plus faible n'est pas prioritaire.



Bienvenue sur notre boutique en ligne.

Vous pouvez acheter rapidement et facilement vos matières à graver en ligne sur notre boutique en ligne sur :

www.matieres-a-graver.fr

Vous trouverez, sur notre boutique en ligne, une gamme complète de produits, informations actuelles concernant nos matériaux, l'utilisation et le traitement des conseils et des échantillons d'instructions pratiques.



Comptez sur une livraison rapide.



Ayez un aperçu complet de toutes vos commandes en ligne.



Commandez à tout moment.



Profitez de trucs et astuces de nos experts.



Soyez informés en exclusivité sur les nouveaux produits et offres.



Collectez des TroPoints et recevez votre réduction.

Aperçu de la gamme Speedy

En raison des nombreux avantages, les données techniques suivantes sont prévues pour vous rappeler, une nouvelle fois, tous les bénéfices des machines laser Speedy et elles vous serviront à faire votre choix. Appuyez-vous sur les informations ci-contre pour choisir la solution adaptée et optimale à votre application.



Speedy 400

	CO ₂	Flexx
Surface de travail (mm)	1016 x 610	1016 x 610
Hauteur max. ¹ de la pièce à usiner (mm)	305	283
Zone de chargement (l x P mm)	1096 x 698	1096 x 698
Dimensions globales : l x P x H (mm)	1428 x 952 x 1050	1428 x 952 x 1050
Vitesse de travail max.	4,2 m/sec.	4,2 m/sec.
Accélération max.	5g	5g
Technologie du système de déplacement	Servomoteurs CC sans balais	Servomoteurs CC sans balais
Puissance du laser CO ₂	60-250 watts	60-120 watts
Puissance du laser fibré		20-50 watts fibré - 20 watts MOPA
Classe de sécurité laser	2	2
Poids ²	310 kg	350 kg
Consommation énergétique	1~230V / 50/60Hz / 10,2 A 1~115V / 50/60Hz / 15,3 A	1~230V / 50/60Hz / 10,2 A 1~115V / 50/60Hz / 15,3 A
Logiciel		
JobControl®	●	●
JobControl® Vision	○	○
JobControl® Cut	○	○
Fonctions et Options		
InPack Technology™	●	●
Kit de protection contre la poussière	●	●
OptiMotion™	●	●
Sonar Technology™	○	○
Laser fibré MOPA		●
Éclairage à DEL	●	●
Affichage dynamique d'avancement	●	●
Tourne cylindre	○	○
Système traversant	○	○
Kit gaz	○	○
Assistance d'air coaxiale (sans pompe)	●	●
Support roulant	●	●
TroCare	○	○
2 ans de garantie	●	●
Concept de plateau multifonctions		
Plateau de travail ferromagnétique	○	○
Plateau de travail "grille" aluminium	●	●
Plateau de travail "grille" acrylique	○	○
Plateau de travail à lames aluminium	○	○
Plateau de travail à lames acrylique	○	○
Plateau aspirant	○	○
Plateau nid d'abeilles aluminium	○	○
Plateau nid d'abeilles acrylique	○	○
Lentilles		
1.5" CO ₂	○	○
2.0" CO ₂	●	○
2.0" CO ₂ distance maximale	○	○
2.5" CO ₂	○	○
2.85" flexx		●
3.2" fibré		○
4.0" CO ₂	○	○
4.0" CO ₂ distance maximale	○	○
5.0" fibré		○
Systèmes d'extraction compatibles		
	Atmos Duo Plus	Atmos Duo Plus

● Standard

○ Option

1 basée sur une lentille standard

2 selon puissance du laser



Speedy 100

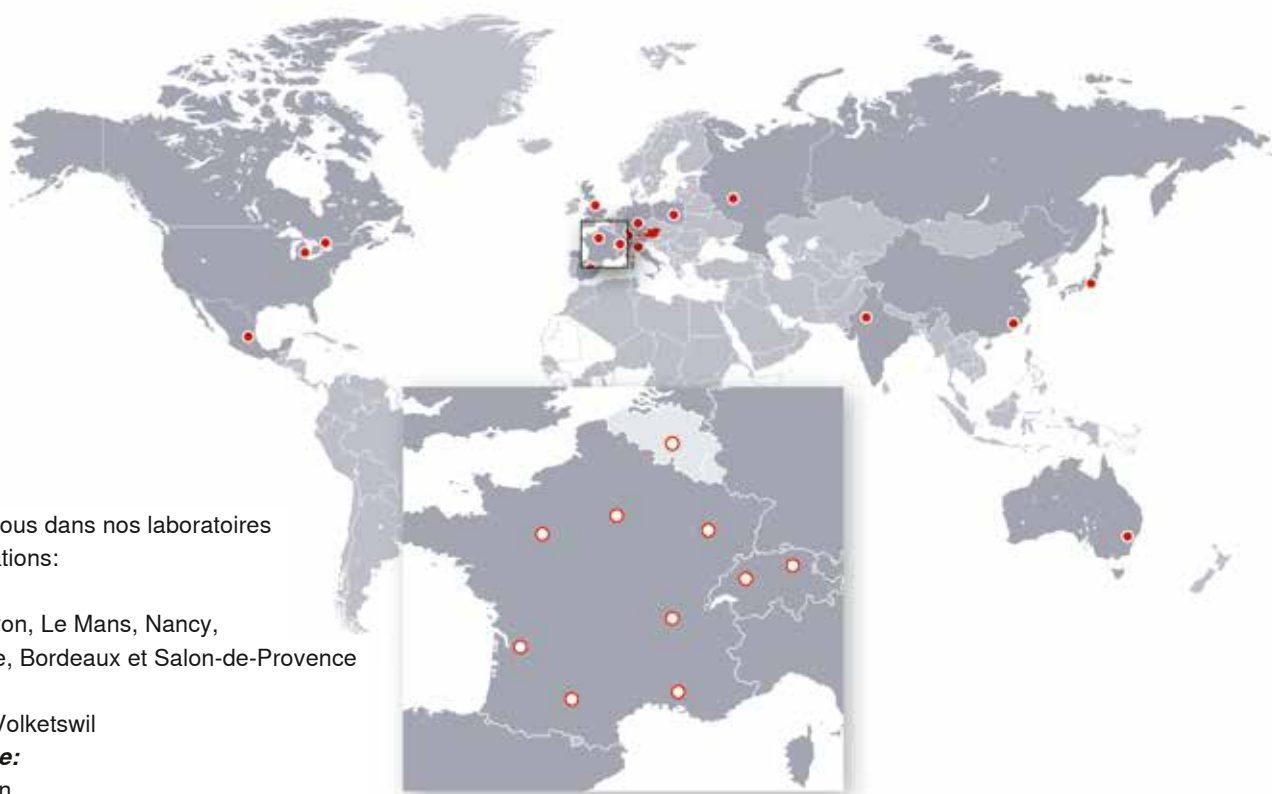
Flexx	CO ₂	Fiber	Flexx
726 x 432	610 x 305	610 x 305	610 x 305
165	157	125	132
795 x 440	690 x 346	690 x 346	690 x 346
1090 x 890 x 1060	974 x 765 x 457	974 x 765 x 457	982 x 780 x 975
3,55 m/sec.	2,8 m/sec.	2 m/sec.	2,8 m/sec.
5g	4g	4g	4g
Servomoteurs CC sans balais	Servomoteurs CC sans balais	Servomoteurs CC sans balais	Servomoteurs CC sans balais
40-120 watts	30-80 watts	10-30 watts	40-80 watts
10-50 watts			10-30 watts
2	2	2	2
203 kg	80 kg	100 kg	120 kg
1~230V / 50/60 Hz / 14,4 A	1~230V / 50/60 Hz / 6,8 A	1~230V / 50/60 Hz / 3,0 A	1~230V / 50/60 Hz / 6,8 A
1~115V / 50/60 Hz / 14,2 A	1~115V / 50/60 Hz / 13,7 A	1~115V / 50/60 Hz / 6,0 A	1~115V / 50/60 Hz / 13,7 A
●	●	●	●
○	○	○	○
○			
●	●	●	●
●	○	○	○
○	○	○	○
○	○	○	○
●	●	●	●
○	○	○	○
●	●	●	●
○	○	○	○
○	○	○	○
○	○	○	○
○	○	○	○
○	○	○	○
○	●		○
○	○		○
○		●	○
○	○	○	○
Atmos Cube (sans plateau aspirant)	Atmos Cube	Atmos Cube	Atmos Cube
Atmos Mono	Atmos Mono	Atmos Mono	Atmos Mono
Atmos Mono Plus	Atmos Mono Plus	Atmos Mono Plus	Atmos Mono Plus
Atmos Duo Plus			

Trotec, présent dans le monde entier !

Trotec est une entreprise leader mondiale en matière de technologie laser, établie en Autriche et appartenant au groupe Trodat Trotec Holding. Avec des concepts et produits innovants, nous n'avons cessé d'établir de nouveaux standards depuis que notre entreprise a été créée en 1997. Que ce soit en matière de qualité, de nouveaux développements ou de services, le résultat est le même : des clients satisfaits dans le monde entier.

L'engagement persistant de Trotec dans l'assistance à la clientèle est le fondement du succès mondial de l'entreprise, ainsi qu'un des principaux moteurs de motivation et d'innovation. Chez Trotec, être proche du client n'est pas une simple valeur abstraite, mais une réalité prise très à cœur.

Trotec est présent dans 18 pays et dispose de plus de 68 laboratoires d'applications pour réaliser les démonstrations avec nos machines laser. Avec un total de 113 partenaires de distribution, nous approvisionnons des clients dans plus de 90 pays.



○ Visitez-nous dans nos laboratoires d'applications:

France:

Paris, Lyon, Le Mans, Nancy, Toulouse, Bordeaux et Salon-de-Provence

Suisse:

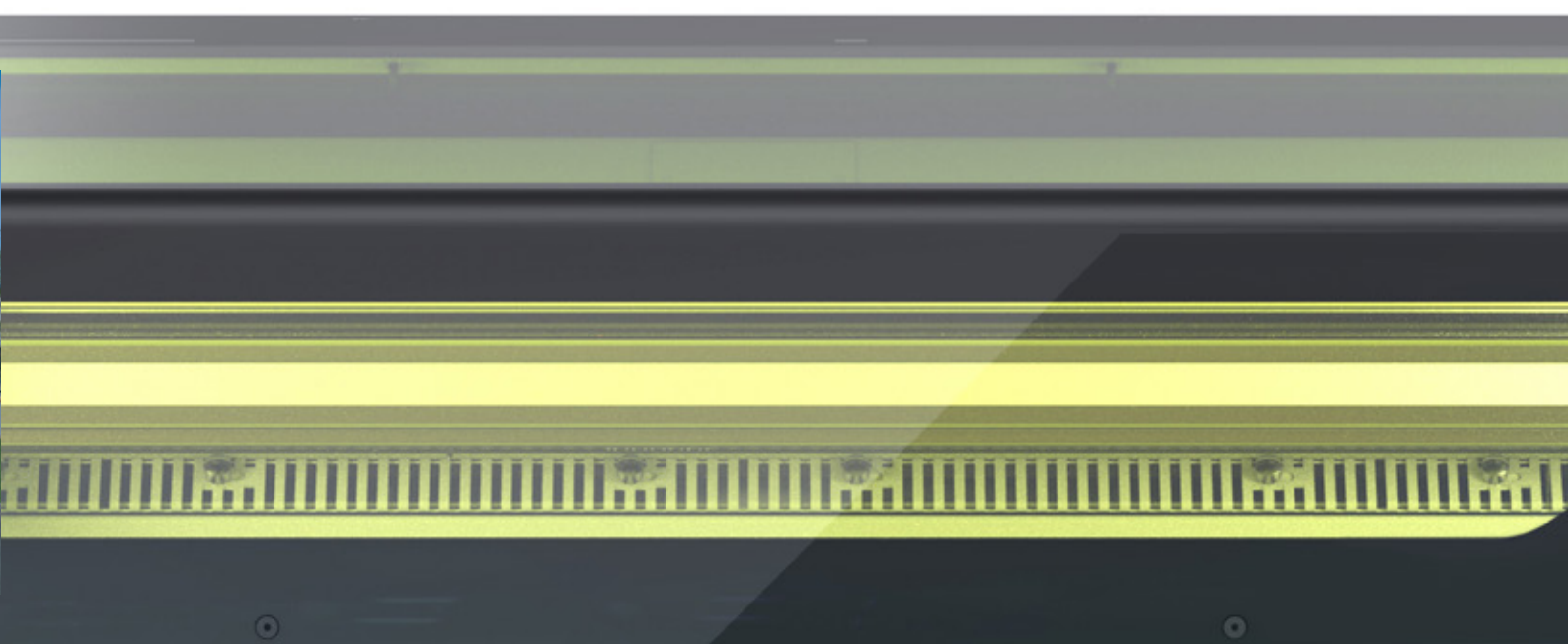
Lyss et Volketswil

Belgique:

Mechelen

trotec

laser. marquage découpe gravure





TROTEC Laser France sas
26 avenue Henri Beaudalet,
F-77330 Ozoir la Ferrière, France
Tél. +33 (0)1 64 43 60 72
contact@troteclaser.com
www.matieres-a-graver.fr

Trotec Laser GmbH
Linzer Str. 156
A-4600 Wels, Autriche
trotec@troteclaser.com
Tél. +43 / 72 42 / 239-7777
trotec@troteclaser.com

Trotec Laser B.V.
Plattebeekstraat z/n
2800 Mechelen, Belgique
Tél. +32 (0)4 268 28 18
belgique@troteclaser.com
www.graveermaterialen.nl

Trotec Laser AG
Grenzstraße 20a
CH-3250 Lyss, Suisse
Tél: +41 (0) 32 386-1515
suisse@troteclaser.com
www.gravurmateralien.ch

 /Trotec.Laser.France
 /TrotecLaserFrance

www.troteclaser.com
www.trotec-materials.com